ATM Recyclingsystems GmbH
+43 3573 27527 0
office@atm-recyclingsystems.com

Das ATM- Testcenter, ein Blick in die Zukunft des Metallrecyclings

Metallschrott ist so unterschiedlich wie die Möglichkeiten diesen zu recyclen. Auch die Anwendungsgebiete im Metallrecycling werden immer vielfältiger. Dementsprechend multipel sind auch die Anforderungen die, sowohl wir als auch unsere Kunden, an uns stellen.

Um diesen Anforderungen gerecht zu werden, installierten wir im Jahr 2022, in Kooperation mit der Montanuniversität Leoben, ein eigenes Testcenter in Fohnsdorf. Dadurch wurden neue Möglichkeiten zur Weiterentwicklung der Technologien in der mechanischen Aufbereitung von Metallen geschaffen. Davon profitieren nicht nur die Kunden, die maßgeschneiderte Angebote erhalten. Auch für unsere Umwelt leisten wir damit einen wichtigen Beitrag, indem wir das Recycling von Metall optimieren, somit Müll vermeiden und Ressourcen schonen.

Mit dem Testcenter haben wir einen weiteren entscheidenden Schritt in der Standortentwicklung der ATM in Fohnsdorf gemacht, und dadurch auch die Entwicklungskompetenz der Region in Richtung Green Technology erhöht.

Links:

- Testcenter – ATM-Recyclingsystems
- Montanuniversität Leoben