



ATM Recyclingsystems GmbH
+43 3573 27527 0
office@atm-recyclingsystems.com



Ready to Go

Wir freuen uns über die Fertigstellung einer weiteren leistungsstarken Recyclinganlage, die nun ihren Weg nach Kanada antritt.

Die gesamte Anlage, die über 100 Tonnen wiegt und aus einer Siebtrommel, einem Schredder und einer Briketiermaschine besteht, sowie der dazugehörigen Fördertechnik, ist in der Lage, bis zu 12 Tonnen Späne oder Reifendraht pro Stunde zu verarbeiten.

Wir wünschen dem Eigentümer viel Erfolg und danken allen, die zur Umsetzung des Projektes beigetragen haben.

Mehr zu unseren Produkten:

- <https://www.atm-recyclingsystems.com/de/sortieren/>
- <https://www.atm-recyclingsystems.com/de/shreddern/>
- <https://www.atm-recyclingsystems.com/de/brikettieren/>

