



ATM Recyclingsystems GmbH
 +43 3573 27527 0
 office@atm-recyclingsystems.com



Technischer Einkauf (m/w/d)

ATM Recyclingsystems GmbH entwickelt, fertigt und serviciert Hochleistungs-Metallrecyclingsysteme für die Aufbereitung von Metallschrott und Reststoffen der metallverarbeitenden Industrie. Basierend auf der weltweit bewährten Arnold-Technologie hat sich das Unternehmen auf optimale Metallrecycling- Technik spezialisiert.

Ihre Aufgaben...

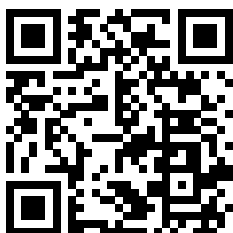
- Abwicklung des operativen Einkaufs im Unternehmen
- Abwicklung der Einkäufe in Bezug auf die Kundenaufträge
- Umsetzung der Sourcingstrategie
- Optimierung des Einkaufsprozesses
- Unterstützung bei der Einführung eines ERP Systems
- Durchführung von Projekt- und Rahmenvertragsverhandlungen
- Optimierung der Lieferantenstrukturen und -entwicklungen
- Commodity Management in der Gruppe

Unsere Anforderungen...

- Erfolgreiche abgeschlossene technische Ausbildung (HTL, FH) im Bereich Maschinenbau
- Mindestens 5 Jahre Erfahrung in einem Maschinen- bzw. Anlagenbauunternehmen
- Mindestens 3 Jahre Erfahrung im technischen Einkauf bzw. Sourcing
- Erfahrung im Prozess- und Projektmanagement wünschenswert
- Teamfähigkeit und Kommunikationsfähigkeit
- Eigenverantwortliches und selbstständiges Handeln

Unser Angebot...

- Individuelle fachbezogenen Aus- und Weiterbildung



- Ein sehr gutes Betriebsklima in einer international erfolgreichen Unternehmensgruppe
- Flache Hierarchien und kurze Entscheidungswege
- Flexible Arbeitszeiten sowie kostenfreie Mitarbeiterparkplätze
- Die Möglichkeit zur aktiven Mitgestaltung- und -entwicklung der eigenen

Mindestgehalt

Ab EUR 2.900 brutto / Monat (auf Vollzeitbasis). Es besteht die ausdrückliche Bereitschaft zur Überzahlung je nach Qualifikation und beruflicher Erfahrung!

Haben wir Ihr Interesse geweckt?

Bei Interesse richten Sie bitte Ihre aussagekräftige, schriftliche Bewerbung an: m.massner@atm-recyclingsystems.com

