



ATM Recyclingsystems GmbH  
+43 3573 27527 0  
office@atm-recyclingsystems.com



## Technischer Einkauf (m/w/d)

ATM Recyclingsystems GmbH entwickelt, fertigt und serviert Hochleistungs-Metallrecyclingsysteme für die Aufbereitung von Metallschrott und Reststoffen der metallverarbeitenden Industrie. Basierend auf der weltweit bewährten Arnold-Technologie hat sich das Unternehmen auf optimale Metallrecycling- Technik spezialisiert.

Zur Verstärkung unseres Teams suchen wir einen **Technischer Einkauf (m/w/d)**

### Ihre Aufgaben

- Abwicklung des operativen Einkaufs im Unternehmen
- Abwicklung der Einkäufe in Bezug auf die Kundenaufträge
- Umsetzung der Sourcingstrategie
- Optimierung des Einkaufsprozesses
- Unterstützung bei der Einführung eines ERP Systems
- Durchführung von Projekt- und Rahmenvertragsverhandlungen
- Optimierung der Lieferantenstrukturen und -entwicklungen
- Commodity Management in der Gruppe

### Anforderungen

- Erfolgreiche abgeschlossene technische Ausbildung (HTL, FH) im Bereich Maschinenbau
- Mindestens 5 Jahre Erfahrung in einem Maschinen- bzw. Anlagenbauunternehmen
- Mindestens 3 Jahre Erfahrung im technischen Einkauf bzw. Sourcing
- Erfahrung im Prozess- und Projektmanagement wünschenswert
- Teamfähigkeit und Kommunikationsfähigkeit
- Eigenverantwortliches und selbstständiges Handeln

### Wir bieten



- Individuelle fachbezogenen Aus- und Weiterbildung
- Ein sehr gutes Betriebsklima in einer international erfolgreichen Unternehmensgruppe
- Flache Hierarchien und kurze Entscheidungswege
- Flexible Arbeitszeiten sowie kostenfreie Mitarbeiterparkplätze
- Die Möglichkeit zur aktiven Mitgestaltung- und entwicklung der eigenen Karriere im Unternehmen
- **EUR 3.500 brutto / Monat (auf Vollzeitbasis)**. Es besteht die ausdrückliche Bereitschaft zur Überzahlung je nach Qualifikation und beruflicher Erfahrung!

## Bewerbung

Bewerbungen per Mail an Fr. Madeleine Masser | [m.masser@atm-recyclingsystems.com](mailto:m.masser@atm-recyclingsystems.com)

